

GOLD ISISAL İŞLEM GÖRMÜŞ Nİ Tİ DÖNER EĞE TEKNİK BİLGİLERİ

- Ürün NiTi alaşımından yapılmıştır, gold ısısal işlem görmüştür.
- Isısal işlem yüksek esneklik ve döngüsel yorgunluğa direnç sağlar.
- Gold ısısal işlem sayesinde eğelerin şekil hafızası NiTi eğelerden çok daha azdır.
- Düşük şekil hafızası ile transportasyon ve basamak riski düşürülmüştür.
- Ürün çoklu koniklik açısına sahiptir.
- Ürün Shaper (Şekillendirici) ve Finisher (Bitirici) diye adlandırılan iki farklı gruptan oluşur.
- Ürününün kuronal genişletmeye yarayan eğelerinin bu genişletmeyi sağlamak amacıyla artarak artan koniklik açısına sahiptir.
- Ürününün apikal şekillendirmeye yarayan eğelerinin bu şekillendirmeyi sağlamak amacıyla azalarak artan koniklik açısına sahiptir.
- Ürünün Finisher tarzı eğelerinin en uç çapları ISO standardına göre 0.20 0.25 0.30 0.40 ve 0.50 mm çapındadır.
- Ürünün kesitleri üçgen konveks bir yapıdadır. Son üç bitirici ege için modifiye üçgen konvekse kesite ilaveten her kenarında oluklar bulunur.
- Ürünün en uçları kesmeyen rehber uç seklindedir.
- Ürünün tüm bitim eğelerinin uçları yuvarlatılmıştır. Kanal eğeleri standart ege renk kodlarındadır.
- Renk halkası olmayan kanal eğesi 19 mmdir.
- Renk halkası olan kanal eğeleri 21 ve 25 ve 31mm'lik boylarındadır.
- Eğelerin üzerindeki boy belirleme çizgileri beyazdır.
- Tüm bitim eğelerinin uçları yuvarlatılmıştır.
- Kanal eğelerinin optimal dönüş hızı 250-350 aralığında devir/dakikadır.
- Önerilen motor ayarları: SX ve S1 eğesi 5.0 Ncm – 300 rpm, S2 ve F1 eğeleri 1.5 Ncm – 300 rpm, F2, F3, F4 ve F5 eğeleri 3.0 Ncm – 300 rpm
- Set içinde toplam 6 ege vardır.
- Her bir ege grubunun sortisi 6 eğelik paket halinde ayrı olarak satın alınabilir.
- 25 mm.lik standart boydaki her bir ege üzerinde 18,19,20 ve 22mm. lerde isaret bulunur ve bu işaretler beyazdır.
- Eğelerin başlık icine giren sap kısmı 11 mmdir, böylece posteriorda ege kullanımı kolaylaştırılmıştır.
- Eğeler crown-down yöntemiyle kullanıma uygundur.
- Ürünün yapısındaki nikel oranı genel orana kıyas ile % 54,5 - 57 arasındadır.
- Sistemin re-treatment egeleri gerektiğinde temin edilebilir.
- Sistemin her bir bitirici eğenin şekil ve çapına uygun gutta perkaları ve paper pointleri gerektiğinde temin edilebilir.